

CF 920

Dwukomponentowa kotwa chemiczna, klej na bazie żywic reaktywnych

WŁAŚCIWOŚCI

- ▶ **szybkowiązący**
- ▶ **nie powoduje w podłożu naprężeń montażowych**
- ▶ **wysoka wytrzymałość po utwardzeniu**
- ▶ **odpowiedni do zamocowań blisko krawędzi podłoża**
- ▶ **do zastosowań wewnątrz i na zewnątrz**
- ▶ **do zastosowań na wilgotnych oraz mokrych powierzchniach**
- ▶ **posiada wysoką odporność chemiczną**
- ▶ **odporny na wysoką temperaturę**
- ▶ **posiada wysoką zdolność przenoszenia obciążeń**
- ▶ **nie zawiera styrenu**

ZASTOSOWANIE

Ceresit CF 920 jest dwukomponentową, szybkowiązącą kotwą chemiczną na bazie żywic reaktywnych, niezawierającą styrenu. Została zaprojektowana specjalnie do kotwienia prętów gwintowanych, zbrojeniowych oraz tulei w betonie (także porowatym i lekkim) i w murze. Stosując kotwę w podłożu posiadającym puste przestrzenie należy zastosować specjalną perforowaną tuleję. Charakteryzuje się ogromnym zakresem zastosowań, temperaturą aplikacji już od -10°C, bardzo wysoką odpornością chemiczną przy ekstremalnych zastosowaniach, np. w basenach (chlor) lub w bliskości wody morskiej (sól). Materiał może być stosowany zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz pomieszczeń, w warunkach wilgotnych oraz pod wodą. Aplikacja kotwy jest możliwa przy użyciu specjalnych ręcznych, akumulatorowych lub pneumatycznych dozowników.

Ceresit CF 920 znajduje zastosowanie przy mocowaniu fasad, dachów, konstrukcji drewnianych i metalowych, wszelkiego rodzaju profili metalowych, słupów, belek, balustrad, konsoli, urządzeń sanitarnych, korytek na przewody, rurociągów. Kotwienie może odbywać się we wszelkiego rodzaju podłożach budowlanych takich jak: beton, beton komórkowy, gazobeton, cegła, mur oraz w materiałach posia-



dających pustą przestrzeń np. cegła dziurawka, pustaki ceramiczne. Można stosować z kamieniem naturalnym, (aby uniknąć przebarwień należy wykonać własne próby stosowania).

Służy również do wzmacniania prefabrykowanych, betonowych i żelbetonowych ścian warstwowych w systemie „łączniki wklejane Ceresit do wzmacniania betonowych i żelbetonowych ścian warstwowych”.

Materiał nie powoduje naprężeń montażowych.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Uwaga! Stojąca woda musi być usunięta przed czyszczeniem podłoża. Przygotowany otwór, należy dokładnie oczyścić z kurzu, pyłu, oleju, tłuszczu oraz innych substancji obniżających przyczepność kleju. Luźne pozostałości zanieczyszczeń należy usunąć za pomocą szczoteczki następnie wydmuchać sprężonym powietrzem rozpoczynając od dna otworu ku jego górze. Kompresor musi być bezolejowy.

WYKONANIE

Przed aplikacją kotwy należy:

- wywiercić wiertarką udarową otwór o odpowiedniej średnicy i głębokości. Średnica otworu powinna być większa od średnicy mocowanego pręta i odpowiadać wymiarom kotwy;

- po wywierceniu, otwór należy przedmuchać specjalną pompką lub sprężonym powietrzem - zaczynając od dna otworu, czynności te należy powtórzyć minimum czterokrotnie następnie oczyścić szczotką drucianą mocowaną na wiertarce i ponownie przedmuchać specjalną pompką lub sprężonym powietrzem;

- odkręcić nakrętkę i ściągnąć metalowe zabezpieczenie, następnie nakręcić końcówkę dozującą tzw. „mikser” na kartusz i umieścić materiał w pistolecie. Pierwsze wyciśnięte i niez mieszane ok. 10cm kleju należy wyrzucić. Po wyciśnięciu ok. 10cm klej jest gotowy do użycia (kolor kleju powinien być jednolity z poprawnie wymieszanymi dwoma składnikami).

- w przypadku aplikacji kleju w podłoże posiadające puste przestrzenie, należy umieścić specjalną perforowaną tuleję (z tworzywa lub ze stali);

- otwór wypełniać klejem (w przypadku podłoża pełnych wypełnić 2/3 długości otworu, w przypadku podłoża posiadających puste przestrzenie wypełnić w całości perforowaną tuleję) zaczynając od jego dna, w miarę wypełniania otworu należy powoli wysuwać końcówkę dozującą. W trakcie dozowania kleju nie wolno dopuścić, aby na odcinku przewidzianym do wypełnienia wystąpiły puste przestrzenie;

- wcisnąć nagwintowany pręt do otworu lub tulei, jednocześnie go lekko przekręcając, pręt musi być umieszczony przed upływem czasu żelowania kleju, w trakcie wiązania kotwa nie może być poruszana i obciążana.

W przypadku stosowania do wzmacniania prefabrykowanych, betonowych i żelbetonowych ścian warstwowych w systemie „Łączniki wklejane Ceresit do wzmacniania betonowych i żelbetonowych ścian warstwowych” należy:

- przed przystąpieniem do prac należy przeprowadzić diagnostykę, która ma na celu określenie stanu technicznego budynku z wielkiej płyty;

- projektant na podstawie w/w prac określa ilość, średnicę prętów oraz rozmieszczenie łączników wklejanych Ceresit;

- łączniki wklejane Ceresit są stosowane do wzmacniania betonowych i żelbetonowych ścian warstwowych, w szczególności w budownictwie z tzw. wielkiej płyty, w których warstwa nośna o grubości nie mniejszej niż 60 mm jest wykonana z niezarysowanego betonu klasy nie niższej niż C12/15;

- prace należy rozpocząć od naniesienia na płytę miejsc, w których będą osadzone łączniki wklejane Ceresit;

- w miejscach tych należy wywiercić wiertarką udarową otwór o odpowiedniej średnicy i głębokości. Średnica otworu powinna być większa od średnicy mocowanego pręta i odpowiadać wymiarom kotwy. Wzmacniając betonową lub żelbetonową ścianę warstwową łącznikami Ceresit wierce się otwory poziome, przechodzące przez warstwę fakturową o grubości, co najmniej 50 mm, warstwę izolacyjną o grubości, co najmniej 50 mm i przez warstwę nośną na pewnym odcinku jej grubości;

- po wywierceniu, otwór należy oczyścić odpowiednią szczotką oraz przedmuchać specjalną pompką lub sprężonym powietrzem;

- zaczynając od dna otworu, czynności te należy powtórzyć minimum czterokrotnie;

- w tak przygotowany otwór należy wprowadzić tuleję siatkową (nieumożliwiają one wypłynięcie zaprawy żywicznej w ewentualne pustki powietrzne w warstwie izolacyjnej);

- następnie należy przygotować do aplikacji zaprawę żywiczną;

- odkręcić nakrętkę i ściągnąć metalowe zabezpieczenie, następnie nakręcić końcówkę dozującą tzw. „mikser” na kartusz i umieścić materiał w pistolecie. Pierwsze wyciśnięte i niez mieszane ok. 10cm kleju należy wyrzucić. Po wyciśnięciu ok. 10cm klej jest gotowy do użycia (kolor kleju powinien być jednolity z poprawnie wymieszanymi dwoma składnikami).

- otwór wypełniać klejem (w przypadku podłoża pełnych wypełnić 2/3 długości otworu, w przypadku podłoża posiadających puste

przestrzenie wypełnić w całości perforowaną tuleję) zaczynając od jego dna, w miarę wypełniania otworu należy powoli wysuwać końcówkę dozującą. W trakcie dozowania kleju nie wolno dopuścić, aby na odcinku przewidzianym do wypełnienia wystąpiły puste przestrzenie;

- wcisnąć nagwintowany pręt jednocześnie lekko go przekręcając, nagwintowany pręt musi być umieszczony przed upływem czasu żelowania żywicy, w trakcie wiązania nie może być poruszany i obciążany. Czas wiązania w zależności od temperatury znajduje się w tabeli na opakowaniu;

- nałożyć podkładkę oraz nakręcić nakrętkę;

- po utwardzeniu żywicy dokręcić nakrętkę aż do momentu uzyskania oporu.

Przy prawidłowym wciśnięciu pręta nieduży nadmiar żywicy powinien wypłynąć z otworu, a świeże zabrudzenia należy natychmiast zmyć czyszcikiem lub rozpuszczalnikiem.

UWAGA

Nie poruszaj, nie dokręcaj ani nie obciążaj kotwy, dopóki nie zostanie całkowicie utwardzona. Stwardniałe zabrudzenia można usunąć tylko mechanicznie.

Prace należy wykonywać w suchych warunkach, przy temperaturze powietrza i podłoża od -10°C do +40°C.

W przypadku otwarcia opakowania, należy wykorzystać cały kartusz.

Materiał zawiera substancje szkodliwe dla zdrowia. Chronić oczy. W pomieszczeniach zapewnić odpowiednią wentylację. W razie połknięcia nie wywoływać wymiotów: niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza i pokazać opakowanie lub etykietę. Chronić przed dziećmi.

SKŁADOWANIE

Do 18 miesięcy w od daty produkcji w oryginalnych nieuszkodzonych opakowaniach. Przechowywać w chłodnych i suchych warunkach w temperaturze od +5°C do +25°C.

OPAKOWANIA

Opakowanie: plastikowe kartusze 300 ml

DANE TECHNICZNE

Baza:	żywice reaktywne
Gęstość	1,77 kg/dm ³
Wytrzymałość na ściskanie:	100 N/mm ² wg. EN 196-1
Wytrzymałość na zginanie:	15 N/mm ² wg. EN 196-1
Moduł E:	14000 N/mm ² wg. EN 196-1
Skurcz:	<0,3 %
Twardość Shore D:	90
Opór elektryczny:	3,6 x 10 ⁹ Ωm wg. IEC 93
Przewodność cieplna:	0,65 W/mK wg. IEC 60093
Czas otwarty:	od 1,5 min do 90 min. (w zależności od temperatury podłoża i otoczenia oraz wilgotności podłoża)
Temperatura stosowania:	od -10 °C do +40 °C
Czas utwardzania:	od 20 min do 48h. (w zależności od temperatury otoczenia i podłoża oraz wilgotności podłoża)
Odporność termiczna (utwardzonego materiału):	od -40 do 120 °C

Czas utwardzania:

Temperatura podłoża	Czas żelowania	Czas utwardzania (suhe podłoża)	Czas utwardzania (mokre podłoża)
-10°C to -6°C ¹⁾	90 min	24h	48h
-5°C to -1°C	90 min	14h	28h
0°C to 4°C	45 min	7h	14h
+5°C to +9°C	25 min	2h	4h
+10°C to +19°C	15 min	80 min	160 min
+20°C to +29°C	6 min	45 min	90 min
+30°C to +34°C	4 min	25 min	50 min
+35°C to +39°C	2 min	20 min	40 min
+40°C	1,5 min	15 min	30 min

1) Temperatura kartusza musi wynosić przynajmniej +15°C

Wyrób posiada:

- Krajową Ocenę Techniczną ITB-KOT-2021/1524 wyd.1,
- Europejską Ocenę Techniczną ETA 08/0381,
- Europejską Ocenę Techniczną ETA 13/0428,
- Deklarację Właściwości Użytkowych nr 01455.

Wszelkie porady techniczne można uzyskać pod numerami telefonów:

+48 800 120 241

+48 41 3710124.

Poza informacjami podanymi w niniejszej karcie technicznej należy przestrzegać zasad sztuki budowlanej, wytycznych branżowych instytutów i stowarzyszeń, przedmiotowych norm krajowych i europejskich, dokumentów aprobowanych, przepisów BHP, itp. Wymienione powyżej cechy i właściwości techniczne określone zostały w oparciu o praktyczne doświadczenia oraz przeprowadzone badania. Wszelkie właściwości oraz zastosowania materiałów wykraczające poza zakres podany w niniejszej karcie technicznej wymagają naszego pisemnego potwierdzenia. Wszelkie dane odnoszą się do temperatury podłoża, otoczenia i materiału +23°C oraz wilgotności względnej powietrza 50%, o ile nie podano inaczej. W innych warunkach klimatycznych podane parametry mogą ulec zmianie.

Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej, w szczególności zalecenia dotyczące sposobu i warunków aplikacji oraz zakresu zastosowania i użytkowania naszych produktów, zostały opracowane na podstawie naszego doświadczenia zawodowego. Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. Biorąc pod uwagę, że warunki, w których stosowane są produkty mogą ulegać zmianie, w przypadku wątpliwości zalecane jest przeprowadzenie własnych prób.

Nie ponosimy odpowiedzialności z tytułu powyżej wymienionych informacji lub jakiegokolwiek rekomendacji słownej z tym związanej, z wyjątkiem przypadków rażącego niedbalstwa lub winy umyślnej. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje, mające zastosowanie do tego produktu.

